

**RAMPF®****ESTERLÖSSL GMBH**  
COMPOSITE-TECHNOLOGIE + WERKSTOFFE

Kleber und Spachtel für <b>RAKU-TOOL®</b>		Mischungsverhältnis	Topfzeit in Min	Minimale Härtingszeit in h	Dichte (g/cm <sup>3</sup> )	Wärmeformbeständigkeit ISO 75 (°)	Wärmeausdehnungskoeffizient	Härte Shore D
<b>Harz</b>	<b>Härter</b>	<b>Klebstoff für SB 0240, SB 0351, SB 0320, SB 0470</b>						
<b>EP 2305</b>	<b>EH 2904-1</b>	100 : 30	35	12	0,8	60	65	65
<b>EP 2305</b>	<b>EH 2903-1</b>	100 : 25	20	12	0,8	70	60	60
		<b>Spachtel für SB 0240, SB 0351, SB 0320, SB 0470</b>						
<b>UP 4300</b>	<b>UH 4900</b>	100 : 1-3	5	0,5	0,9	60 - 70	60 - 65	65
<b>Harz</b>	<b>Härter</b>	<b>Klebstoff für MB 0540, MB 0600, MB 0670</b>						
<b>EP 2306</b>	<b>EH 2904-1</b>	100 : 30	35	12	0,8	60	55	75
<b>EP 2306</b>	<b>EH 2903-1</b>	100 : 25	20	12	0,8	70	50	65
		<b>Spachtel für MB 0540, MB 0600, MB 0670</b>						
<b>UP 4310</b>	<b>UH 4900</b>	100 : 1-3	5	0,5	0,9	60 - 70	60 - 65	65
<b>Harz</b>	<b>Härter</b>	<b>Klebstoff für WB 0700, WB690</b>						
<b>EP 2304</b>	<b>EH 2934</b>	100 : 20	90	12	0,9	125	35	80
		<b>Spachtel für WB 0700, WB 690</b>						
<b>UP 4320</b>	<b>UH 4920</b>	100 : 1-3	5	0,5	0,9	60 - 70	60 - 65	65
<b>Harz</b>	<b>Härter</b>	<b>Klebstoffalterantive für alle WB</b>						
<b>EL 2210</b>	<b>EH 2910</b>	100 : 80	60	12 h	1,2	90	90	80
<b>2021</b>	<b>Kartusche</b>	100 : 50	3	10	1,2	90	110	65
<b>2022</b>	<b>Kartusche</b>	100 : 50	10	20	1,2	90	110	65
<b>DP 807</b>	<b>Kartusche</b>	100 : 50	7	12	1,2	90	110	65
<b>F 305</b>	<b>HL 2</b>	<b>No Mix</b>	2 Wochen	2	1	100	90	90