

**RAMPF®****ESTERLÖSSL GMBH**
COMPOSITE-TECHNOLOGIE + WERKSTOFFE

Kleber und Spachtel für RAKU-TOOL®		Mischungsverhältnis	Topfzeit in Min	Minimale Härtingszeit in Min	Dichte (g/cm ³)	Wärmeformbeständigkeit ISO 75 (°)	Wärmeausdehnungskoeffizient	Härte Shore D
Harz	Härter	Klebstoff und Spachtel für WB 1210						
PP 3310	PH 3905	100 : 50	10	60	1,2	90	90	65
PC 3451	PH 3952	100:60	20	12 h	1,2	65	120	65
Harz	Härter	Klebstoff und Spachtel für WB 1222						
PP 3311	PH 3905	100 : 50	10	60	1,2	90	90	65
Harz	Härter	Klebstoff und Spachtel für WB 1250						
PP 3311	PH 3905	100 : 50	10	60	1,2	90	90	65
Harz	Härter	Klebstoff und Spachtel für WB 1404						
PP 3314	PH 3905	100 : 50	10	60	1,2	80	90	65
Harz	Härter	Klebstoff und Spachtel für WB 1450						
PP 3310	PH 3905	100 : 50	10	60	1,2	80	90	65

Harz	Härter	Reparaturgießmasse für WB 1222						
PC 3641	PH 3461	100 : 50	20	6 h	1,3	90	80	65
Harz	Härter	Reparaturgießmasse für WB 1404 und CC6507						
PC 3466	PH 3461	100 : 50	20	6 h	1,3	90	80	65

Harz	Härter	Klebstoffalternative für alle WB						
EL 2210	EH 2910	100 : 80	60	12 h	1,2	90	90	80
2021	Kartusche	100 : 50	3	10	1,2	90	110	65
2022	Kartusche	100 : 50	10	20	1,2	90	110	65
DP 807	Kartusche	100 : 50	7	12	1,2	90	110	65
F 305	HL 2	No Mix	2 Wochen	2	1	100	90	90