

| Epoxidharze für Composites | | Farbe | Mischungsverhältnis | Topfzeit Min | Anfangsviskosität mPa s | Handlaminiere | RTM | Faserwickeln | Harzinfusion | Eigenschaften | Tg max °C |
|----------------------------|----------|----------|---------------------|--------------|-------------------------|---------------|-----|--------------|--------------|--|-----------|
| Harz | Härter | | | | | | | | | | |
| EL 2203 | EH 2901 | klar | 100 : 25 | 10 | 600 | J | | | | Hervorragende Kalthärtung und Impregnung Härter mischbar | 100 |
| EL 2203 | EH 2970 | Klar | 100 : 25 | 60 | 400 | J | J | | J | | 120 |
| EL 2203 | EH 2952 | klar | 100 : 25 | 60 | 300 | J | J | K | | | 120 |
| EL 2203 | EH 2953 | klar | 100 : 25 | 120 | 300 | J | | K | | | 120 |
| EL 2500 | EH 2970 | klar | 100 : 25 | 60 | 500 | K | J | | J | preiswert Kalthärtend | 120 |
| L 1100 | EPH 296 | klar | 100 : 30 | 25 | 700 | J | J | | J | Härter mischbar Qualifiziert vom germ Lloyd | 90 |
| L 1100 | EPH 294 | klar | 100 : 30 | 400 | 300 | J | J | J | J | | 90 |
| L 1100 | EPH 524 | klar | 100 : 18 | 20 | 800 | J | J | | J | Ideal für Carbon Sichtteile | 85 |
| L 1100 | EPH 161 | klar | 100 : 23 | 90 | 800 | J | J | J | J | hohe Festigkeit | 120 |
| L 20 | EPH 111 | klar | 100 : 27 | 10 | 700 | J | J | | | LBA Zulassung | 100 |
| L 20 | EPH 524 | klar | 100 : 19 | 25 | 700 | J | J | | J | Ideal für Carbon Sichtteile | 85 |
| L 20 | EPH 161 | klar | 100 : 25 | 90 | 500 | J | J | J | J | LBA Zulassung | 120 |
| L 20 | EPH 943 | klar | 100 : 24 | 180 | 320 | J | J | J | J | Sehr gute Faserbenetzung | 110 |
| L 20 | EPH 960 | klar | 100 : 34 | 240 | 320 | J | J | J | J | LBA Zulassung | 120 |
| EPR 4695 | EPH 5357 | klar | 100 : 23 | 20 | 2000 | | J | | | Class A | 120 |
| EPR 4976 | EPH 4976 | EPC 4976 | 100:80:1,5 | > 6 h | 1.000 | | | J | | Standard wickelsystem | 150 |
| EPR 4976 | EPH 878 | EPC 100 | 100:95:1,5 | > 12 h | 1.000 | | | J | | langsame Version | 150 |

Kalthärtend
 Kaltanhärtend + Tempren
 Heißhärtend