



RAMPF®

**ESTERHAMMER GMBH**

KUNSTSTOFFE FÜR DEN MODELL-, FORMEN- UND WERKZEUGBAU

Abrasions- beständige Systeme RAKUTOOL		Farbe	Mischungs- verhältnis	Topfzeit Min	Eigenschaften	maximale Dicke (mm)	Entformbar nach h	Shore Härte	Abrasion Taber mm ³ /100R
Harz	Härter	Oberflächenharze							
EG 2102	EH 2901	blau	100 : 8	25	Abrasions- beständig		12	D 95	7
EG 2102	EH 2950	blau	100 : 8	60			12	D 95	7
EG 2103	EH 2903	schwarz	100 : 11	25	Metallgefüllt		12	D 90	50
PG 3104	PH 3952	grün	100 : 100	30	Abrasions- beständig; Schlagzäh ohne Totenkopf und ohne Sprödphase		12	D 55	14
PG 3104	PH 3952	caramell	100 : 100	30			12	D 65	20
Harz	Härter	für Frontguß							
PC 3451	PH 3952	beige	100 : 60	20	Abrasions- beständig; Schlagzäh ohne Totenkopf und ohne Sprödphase	10	8	D 65	7
Harz	Härter	für Vollguß							
EC 2400	EH 2909	blau	100 : 6	45	Sehr abrasions- beständig gut gießbar styrolbeständig	10	12	D 90	20
EC 2400	EH 2952	blau	100 : 6	200		20	12	D 90	20
EC 2402	EH 2904	schwarz	100 : 15	45	Stahlgefüllt gut bearbeitbar, abrasions- beständig, sehr gut gießbar	10	12	D 90	50
EC 2402	EH 2905	schwarz	100 : 15	90		20	16	D 90	50
EC 2402	EH 2902	schwarz	100 : 15	140		40	18	D 90	50
EC 2402	EH 2906	schwarz	100 : 15	180		80	18	D 90	50

Gutenbergstrasse 2
71277 RutesheimTel: 07152 / 58 7 24
Fax: 07152 / 59 0 59E-Mail: info@esterhammer.de
www.esterhammer.de