

Epoxid Gießsysteme RAKUTOOL		Farbe	Mischungs- verhältnis	Topfzeit Min	Eigenschaften	maximale Dicke (mm)	Entformbar nach h	Schwind mm/m	Wärmeform- Beständigkeit ISO 75 (°)
Harz	Härter								
EC 2400	EH 2952	blau	100 : 6	200	Sehr abrasions- beständig	60	18	0,1	110
EC 2401	EH 2904	hellbeige	100 : 20	45	sehr gut bearbeitbar, einfärbbar, sehr gute Oberflächen	10	12	0,2	65
EC 2401	EH 2905	hellbeige	100 : 20	90		20	16	1	55
EC 2401	EH 2902	hellbeige	100 : 20	120		40	16	0,6	55
EC 2401	EH 2906	hellbeige	100 : 20	180		80	18	0,4	50
EC 2402	EH 2904	schwarz	100 : 15	45	Stahlgefüllt gut bearbeitbar, abrasions- beständig, sehr gut gießbar	10	12	0,2	70
EC 2402	EH 2905	schwarz	100 : 15	90		20	16	0,4	70
EC 2402	EH 2902	schwarz	100 : 15	140		40	18	0,5	70
EC 2402	EH 2906	schwarz	100 : 15	180		80	18	0,6	70
EC 2403	EH 2904		100 : 20	40	Aluminiumgefüllt, sehr gut gießbar, gut bearbeitbar	10	12	0,2	70
EC 2403	EH 2905	grau	100 : 20	75		20	16	0,3	70
EC 2403	EH 2906	grau	100 : 20	160		80	18	0,4	70
EC 2404	EH 2952	grau	100 : 9	145	Sehr Wärmebeständig	60	18	0,1	120

