

**RAMPF®****ESTERLÖSSL GMBH**
COMPOSITE-TECHNOLOGIE + WERKSTOFFE

Epoxid Laminier und Universalharze für Formenbau		Farbe	Mischungs- verhältnis	Topfzeit Min	Entformbar nach h	Eigenschaften	Mischviskosität mPa s	TG DSC (°)
Harz Härter								
EL 2200	EH 2900	klar	100 : 20	70	16	Kalt durchhärtend Härter mischbar	1.200	50
EL 2200	EH 2901	klar	100 : 20	15	8		2.000	50
EL 2500	EH 2901	klar	100 : 25	60	12	Kalthärtend, gute mechanische Eigenschaften ohne tempern	900	90
EL 2500	EH 2970-1	klar	100 : 30	60	12		300	115
EL 2500	EH 2952-1	klar	100 : 30	60	16		250	115
EL 2500	EH 2953-1	weiß	100 : 30	120	18		250	115
EL 2203	EH 2901	klar	100 : 25	10	4	sehr schnell mit EH 2952 mischbar	600	100
EL 2203	EH 2970	Klar	100 : 25	60	12	für Resin Infusion	400	125
EL 2203	EH 2952	klar	100 : 25	60	16	wärmebeständig, kalthärtend, auch ohne Tempern nicht spröde	300	125
EL 2203	EH 2953	klar	100 : 25	120	18		300	125
EL 2504	EH 2974	amber	100 : 32	4h	16	kalthärtend	550	170
EL 2205	EH 2950	grau	100 : 15	35	12	Alugefüllt	3.000	170

EL 2207	EH 2907	grau	100 : 10	90	18	Laminierpaste mit Glas gefüllt	Dichte 1,2 Kg /dm ³	60
EL 2208	EH 2970	grau	100 : 10	120	12	kohlefaserver- stärkte Paste für Laminatschalen	Dichte 0,8 Kg /dm ³	125
EL 2208	EH 2953	grau	100 : 10	200	16			125

Gutenbergstrasse 2
71277 RutesheimTel: 07152 / 58 7 24
Fax: 07152 / 59 0 59E-Mail: verkauf@esterhammer.de
www.esterhammer.de